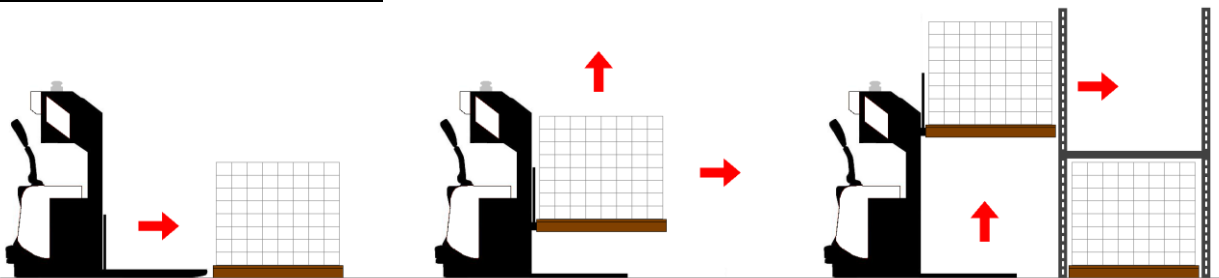


## Gabelhubcart GC



Das **Gabelhubcart GC** ist der beste Ersatz für einen manuell betriebenen Hubwagen oder einen Gabelstapler. Er übernimmt Paletten, Gitterboxen und andere Gebinde und transportiert diese ohne Einsatz von Workern. Die stabile Konstruktion liefert durch die optimale Anordnung der Tragrollen und einen sehr tiefen Schwerpunkt eine hervorragende Standfestigkeit und sichere Kurvenfahrt. Die beiden eingebauten PLS Laserscanner decken den Antriebschutz und die Hinderniserkennung ab. Der Anpressdruck des Antriebsrades wird automatisch der Last angepasst. Dies verbessert erheblich die Traktion bei geringerem Lenkwiderstand und garantiert eine lange Lebensdauer. Das **Gabelhubcart GC** besitzt sehr produktivitätssteigernde Eigenschaften. Sowohl als Kommissionierfahrzeug als auch zur Bereichsverknüpfung oder der Maschinenverkettung. Optionale Erweiterungen des Grundfahrzeuges wie: Ortskennung, Diagnose- und Wartungsmodul, Funkkommunikation, automatische Be- und Entladefunktion, verschiedene Systeme der Energiezufuhr und angepasste Steuerung beweisen die Flexibilität des FTF.



Technische Daten	
Nenntragfähigkeit	2.000 kg
max. Hubhöhe	max. 2.000 mm
Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	90 mm
Gabelbreite	180 mm
Fahrgeschwindigkeit	frei programmierbar (max. 1 m / sek)
Fahrzeugmaße (LxBxH)	2.200 x 850 x 2.200 mm (Länge abhängig von Gabellänge)
Spannung	24V
Antriebsleistung	1.500 W
Batteriesystem	24V, max. 430 Ah
Einradantrieb	mit Lenkmotor 240 W, Lenkräder aus Polyamid ø 150 mm
Hydraulik-Aggregat	24 V, 3.000 W
Spurführung	induktiv, optisch, freie Navigation mit Spiegeln (Deckennavigation)
Ortung	Landmarken, Transponder
Sicherheitseinrichtung	Laserscanner (Personenschutz, Hinderniserkennung)
Kommunikation	W-LAN
Fahrzeugsteuerung	SPS Siemens
Visualisierung	Touchpanel Siemens